

Reator de vidro

Capacidade (L): 1 – 200

Camada única / Camada dupla / Camada tripla

Elevação manual / Elevação elétrica opcional



Reator de vidro monocamada

1~100 litros disponíveis.



Reator de vidro de dupla camada.

Capacidade de 1~200 litros.



Reator de vidro tripla.

Atualização recente



Reator de vidro com elevação elétrica.

Disponibilidade de 10~50 litros.

WWW.LABONSALE.COM

Reator de vidro monocamada



Volume

1~100 litros disponíveis.

Estrutura

- Ambiente de trabalho
- Recipient hemispherical com moldura.
- Recipiente cilíndrico com ornamento.

Dois métodos de aquecimento

- Banho de água e óleo (até 250°C)
- Manta de aquecimento (até 350°C)

O reator de vidro de camada única utiliza um banho de água/óleo ou manto de aquecimento para aquecer o recipiente diretamente, possibilitando que os materiais reajam a uma temperatura constante com agitação. Permite reações sob pressão atmosférica ou negativa, com capacidades de refluxo, destilação e extração num ambiente selado.

Especificações técnicas do reator de vidro de camada única

Modelo	F-1L	F-2L	F-3L	F-5L	F-10L
Volume (L)	1	2	3	5	10
Potência de Aquecimento (kW)	0,8	1.5	1.8	2	3
Funil de Redução de Pressão Constante	250ml				1000ml
Intervalo de temperatura (°C)	RT-250 (Aquecimento em banho de água e óleo) RT-350 (Aquecimento com manto de aquecimento)				
Tensão	220 V/50 Hz ou 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz opcional)				
Opcional	Motor à prova de explosão, controlador à prova de explosão.				
	Plugue				
	Tratamento anticorrosivo através de pulverização de PTFE.				

Especificações técnicas do reator de vidro de camada única

Modelo	F-20L	F-30L	F-50L	F-80L	F-100L
Volume (L)	20	30	50	80	100
Potência de Aquecimento (kW)	4.5		6	9	9
Funil de Redução de Pressão Constante	1000ml	2000ml			
Intervalo de temperatura (°C)	RT-250 (Aquecimento em banho de água e óleo) RT-350 (Aquecimento com manto de aquecimento)				
Tensão	220 V/50 Hz ou 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz opcional)				
Opcional	Motor à prova de explosão, controlador à prova de explosão.				
	Plugue				
	Tratamento anticorrosivo através de pulverização de PTFE.				

Reator de vidro de camada dupla.



Volume

Capacidade de 1~200 litros.

Vantagens

- Condensador de dupla camada
- Bobina de cobre refinado
- Sistema de gestão inteligente
- Sistema inteligente de visualização digital.
- Vidro de borosilicato de alta qualidade.
- Válvula de descarga de PTFE
- Todas as peças de contacto são feitas de PTFE.

O reator de vidro revestido possui vidro de camada dupla. A camada interna retém o solvente de reação para agitação, mistura e filtragem, enquanto a camada externa está ligada a fontes de aquecimento ou resfriamento para controlar a temperatura durante a reação.

Especificações técnicas do reator de vidro de camada dupla

Modelo	S-1L	S-2L	S-3L	S-5L	S-10L	S-20L
Capacidade de resposta	0,1~1L	0,2~2L	0,5~3L	0,5~5L	2L~10L	2L~20L
Volume revestido (litros)	1	1.5	1.5	2	3	6
Número da porta na tampa	4+1				5+1	
Intervalo de temperatura	-120~+300 °C					
Funil de Redução de Pressão Constante	250ml				1000ml	
Velocidade de agitação (rotações por minuto)	0-1200				0-600	
Tensão	220 V/50 Hz ou 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz opcional)					
Tamanho (mm)	440*360*1325		520*500*1510		670*690*1920	720*700*2020
Opcional	Recipiente de recepção					
	Filtro					
	Sistema de retificação.					
	Motor à prova de explosão, controlador à prova de explosão.					
	Plugue					
	Tratamento anticorrosivo através de pulverização de PTFE.					

Especificações técnicas do reator de vidro de camada dupla

Modelo	S-30L	S-50L	S-80L	S-100L	S-150L	S-200L
Capacidade de resposta	5L~30L	5L~50L	10L~80L	10L~100L	25L~150L	30L~200L
Volume revestido (litros)	10	16	24	30	35	40
Número da porta na tampa	5+1					
Intervalo de temperatura	-120~+300 °C					
Funil de Redução de Pressão Constante	1000ml		2000ml		5L	
Velocidade de agitação (rotações por minuto)	0-600					
Tensão	220 V/50 Hz ou 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz opcional)					
Tamanho (mm)	650*750*2400	750*700*2450	770*720*2480	780*730*2500	1240*1140*3100	1300*950*3100
Opcional	Recipiente de recepção					
	Filtro					
	Sistema de retificação.					
	Motor à prova de explosão, controlador à prova de explosão.					
	Plugue					
	Tratamento anticorrosivo através de pulverização de PTFE.					

Reator de vidro triplo.



Equipamento de apoio recomendado

- Dispositivo de termorregulação
- Refrigerador
- Bomba de vácuo
- Sistema de Banho de Água/Óleo Circulante de Alta Temperatura

Aplicativo

- Reator de vidro de triplo revestimento com fonte de aquecimento e arrefecimento circulando na camisa.
- Refluxo, destilação a vácuo, separação, retificação e cristalização estão igualmente disponíveis com configurações associadas.
- É utilizado para aquecer e arrefecer reações de síntese em condições de vácuo.
- É ideal para química, química fina, biofarmacêutica, síntese, teste e produção de novos materiais.

Um reator de vidro de camada tripla permite o aquecimento e o arrefecimento através da sua camisa e pode ser operado sob pressão negativa. Um funil de pressão constante ou válvula reguladora controla a adição precisa de materiais, enquanto a função de troca de calor do condensador permite a destilação e recuperação de produtos de reação.

Reator de vidro com elevação elétrica.



Volume

Disponibilidade de 10~50 litros.

Vantagens

- A facilidade de utilização: a elevação elétrica permite ajustar facilmente a altura do reator com o mínimo esforço.
- Segurança: Minimiza os riscos associados à movimentação manual através da automatização do processo de elevação.
- Eficiência: Ajustes de altura rápidos e precisos poupam tempo durante as reações.
- Adaptação: Ajusta-se facilmente a vários requisitos de processo, como mistura e aquecimento.
- Durabilidade: Concebido para utilização intensiva com desempenho fiável e consistente.
- Ergonomia: reduz a tensão do operador ao eliminar o levantamento manual.
- Automação: Compatível com sistemas de controlo digital para operações simplificadas.

Os reatores de vidro convencionais são de difícil limpeza e proporcionam uma mistura aquém do ideal. O nosso reator de vidro com elevação elétrica permite uma desmontagem fácil e uma manipulação de material aprimorada, tornando-o ideal para experiências de síntese, destilação e concentração. Ampla utilização nas áreas farmacêutica, química, petroquímica e de novos materiais, destacando-se na síntese farmacêutica e em processos químicos refinados.

Especificações técnicas do reator de vidro de elevação elétrica.

Modelo	SJ-10L	SJ-20L	SJ-30L	SJ-50L
Capacidade de resposta	10L	20L	30L	50L
Volume revestido (litros)	8	7	9	16
Número da porta na tampa	5+1			
Intervalo de temperatura	-80~+250°C			
Velocidade de agitação (rotações por minuto)	0-450			
Tensão	220 V/50 Hz ou 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz opcional)			
Tamanho (mm)	700*850*2250	750*920*2400	750*950*2700	750*950*2950
Opcional	Recipiente de recepção			
	Filtro			
	Sistema de retificação.			
	Motor à prova de explosão, controlador à prova de explosão.			
	Plugue			
	Tratamento anticorrosivo através de pulverização de PTFE.			

Estojos Personalizados

- Resistente a explosões
- Tratamento anticorrosivo através de pulverização de PTFE.
- Filtragem e cristalização
- Jaqueta personalizada térmica.
- Elevador elétrico.
- Outros serviços feitos à medida



Oferecemos reatores de vidro personalizados para atender às necessidades exclusivas dos clientes. Para ambientes perigosos, fornecemos reatores à prova de explosão e, para produtos químicos agressivos, reatores revestidos de PTFE para resistência superior à corrosão. Conjuntos personalizados para filtragem e cristalização estão disponíveis, juntamente com reatores com revestimentos térmicos para controle preciso da temperatura. Estas opções garantem desempenho e confiabilidade ideais, adaptados às suas necessidades específicas.

Solução integrada num único local.



Equipamento de apoio recomendado

- Dispositivo de termorregulação
- Refrigerador
- Bomba de vácuo
- Sistema de Banho de Água/Óleo Circulante de Alta Temperatura

Os reatores de vidro são geralmente combinados com circuladores de alta e baixa temperatura, resfriadores, bombas de vácuo e banhos de água ou óleo de alta temperatura para funcionamento ideal. Fornecemos uma solução abrangente, permitindo-lhe adquirir todos os equipamentos necessários diretamente connosco.

Características



- Resistência à corrosão: Fabricados com vidro borossilicado de alta qualidade, estes reatores resistem à corrosão química, suportando produtos químicos agressivos, como ácidos e bases, sem degradação.
- Transparência: O vidro transparente facilita a observação das reações, sendo ideal para monitorizar alterações de cor ou formação de precipitados.
- O vidro borossilicado é resistente a temperaturas elevadas, suportando intervalos de $-80\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $250\text{ }^{\circ}\text{C}$, sendo apropriado para várias reações.
- Controlo preciso de temperatura: o design revestido assegura uma regulação precisa da temperatura, com fluidos de aquecimento ou arrefecimento a circular para manter condições consistentes.
- Mistura eficiente: o agitador promove uma mistura eficaz, otimizando o contacto do reagente, acelerando as reações e aumentando os rendimentos.
- Motor de frequência variável: assegura operação estável, alto torque, reforço automático, sem faíscas ou ruídos e longa durabilidade.
- Manutenção simplificada: a superfície de vidro lisa e não reativa facilita a limpeza e reduz o risco de contaminação cruzada.