

Glasreaktor

Kapazität (L): 1 – 200
Einzel- / Doppel- / Dreifachschicht
Manueller Lift / Elektrischer Lift Optional



Monoschichtiger Glasreaktor

1~100 Liter vorrätig



Doppelschicht-Glasreaktor

1~200 Liter Verfügbar.



Glasdreischichtreaktor

Aktualisierung



Elektrischer Hubglasreaktor

10~50 Liter Verfügbarkeit

WWW.LABONSALE.COM

Monoschichtiger Glasreaktor



Volumen

1~100 Liter vorrätig

Struktur

- Desktop
- Halbkugelflasche-Rahmen
- Zylindrische Flasche mit Gestell

Zwei Heizverfahren

- Wasser- und Ölbad (bis zu 250 °C)
- Heizmantel (bis zu 350 °C)

Einschichtige Glasreaktoren nutzen ein Wasser-/Ölbad oder einen Heizmantel, um das Gefäß direkt zu erwärmen, damit die Materialien bei konstanter Temperatur unter Rühren reagieren können. Sie erlauben Reaktionen unter atmosphärischem oder negativem Druck und bieten Rückfluss-, Destillations- und Extraktionsmöglichkeiten in einer abgedichteten Umgebung.

Technische Spezifikationen des Einschicht-Glasreaktors.

Modell	F-1L	F-2L	F-3L	F-5L	F-10L
Fassungsvermögen (L)	1	2	3	5	10
Leistung (kW)	0,8	1.5	1.8	2	3
Trichter mit gleichbleibendem Druckabfall	250 ml				1000 ml
Temperaturspanne (°C)	RT-250 (Heizung im Wasser- und Ölbad) RT-350 (Heizung mit Heizmantel)				
Stromspannung	220 V/50 Hz oder 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz optional)				
Optional	Ex-geschützter Motor, Ex-geschützter Controller				
	·Steckertyp				
	Korrosionsschutz durch PTFE-Sprühbehandlung.				

Technische Spezifikationen des Einschicht-Glasreaktors.

Modell	F-20L	F-30L	F-50L	F-80L	F-100L
Fassungsvermögen (L)	20	30	50	80	100
Leistung (kW)	4.5		6	9	9
Trichter mit gleichbleibendem Druckabfall	1000 ml	2000 ml			
Temperaturspanne (°C)	RT-250 (Heizung im Wasser- und Ölbad) RT-350 (Heizung mit Heizmantel)				
Stromspannung	220 V/50 Hz oder 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz optional)				
Optional	Ex-geschützter Motor, Ex-geschützter Controller				
	·Steckertyp				
	Korrosionsschutz durch PTFE-Sprühbehandlung.				

Doppelschichtiger Glasreaktor



Volumen

1~200 Liter Verfügbar.

Vorteile

- Doppelschichtkondensator
- Kupferspule
- Intelligentes Regelsystem
- Hochentwickeltes digitales Anzeigesystem
- Borosilikatglas
- PTFE-Auslassventil
- Alle Kontaktelemente sind aus PTFE gefertigt.

Der umhüllte Glasreaktor besteht aus doppelschichtigem Glas. Die innere Schicht enthält das Reaktionslösungsmittel zum Rühren, Mischen und Filtern, während die äußere Schicht an Heiz- oder Kühlquellen zur Temperaturkontrolle während der Reaktion angeschlossen ist.

Technische Spezifikationen des Doppelschicht-Glasreaktors.

Modell	S-1L	S-2L	S-3L	S-5L	S-10L	S-20L
Reaktionsvermögen	Von 0,1 bis 1 Liter.	0,2 ~ 2 l	0,5 ~ 3 l	0,5 ~ 5 l	2 bis 10 Liter	2 Liter ~ 20 Liter
Volumenmantel (L)	1	1.5	1.5	2	3	6
Deckelanschlussnummer	4+1				5+1	
Temperaturbereich	-120 ~ +300 °C					
Trichter mit gleichbleibendem Druckabfall	250 ml				1000 ml	
Drehzahl (U/min)	0-1200				0-600	
Stromspannung	220 V/50 Hz oder 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz optional)					
Abmessungen (mm)	440*360 *1325		520*500 *1510		670*690 *1920	720*700 *2020
Optional	· Auffangflasche					
	· Filtergerät					
	· Rektifikationssystem					
	Ex-geschützter Motor, Ex-geschützter Controller					
	· Steckertyp					
	Korrosionsschutz durch PTFE-Sprühbehandlung.					

Technische Spezifikationen des Doppelschicht-Glasreaktors.

Modell	S-30L	S-50L	S-80L	S-100L	S-150L	S-200L
Reaktionsvermögen	5 bis 30 Liter	5 bis 50 Liter	Von 10 l bis 80 l.	10 Liter bis 100 Liter	Von 25 l bis 150 l.	30 Liter bis 200 Liter
Volumenmantel (L)	10	16	24	30	35	40
Deckelanschlussnummer	5+1					
Temperaturbereich	-120 ~ +300 °C					
Trichter mit gleichbleibendem Druckabfall	1000 ml	2000 ml		5L		
Drehzahl (U/min)	0-600					
Stromspannung	220 V/50 Hz oder 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz optional)					
Abmessungen (mm)	650*750 *2400	750*700 *2450	770*720 *2480	780*730 *2500	1240*1140 *3100	1300*950 *3100
Optional	· Auffangflasche					
	· Filtergerät					
	· Rektifikationssystem					
	Ex-geschützter Motor, Ex-geschützter Controller					
	· Steckertyp					
	Korrosionsschutz durch PTFE-Sprühbehandlung.					

Glasdreischichtreaktor



Empfohlene unterstützende Ausrüstung

- Temperaturumwälzgerät
- Kühler
- Vakuumpumpe
- Hochtemperatur-Zirkulationsbad

Anwendung

- Glasreaktor mit drei Schichten und einer zirkulierenden Heiz- und Kühlquelle im Mantel.
- Rückfluss, Vakuumdestillation, Trennung, Rektifikation und Kristallisation sind auch mit entsprechenden Konfigurationen verfügbar.
- Es wird zur Regulierung der Temperatur bei Synthesereaktionen unter Vakuum eingesetzt.
- Es ist ein ideales Gerät für die Bereiche Chemie, Feinchemie, Biopharmazie, Synthese, Prüfung und Produktion neuer Materialien.

Ein Dreischicht-Glasreaktor ermöglicht das Heizen und Kühlen durch seine Ummantelung und kann unter Unterdruck betrieben werden. Ein Konstantdrucktrichter oder ein Regelventil steuert die präzise Zugabe von Materialien, während die Wärmeaustauschfunktion des Kondensators die Destillation und Rückgewinnung von Reaktionsprodukten ermöglicht.

Elektrischer Hubglasreaktor



Volumen

10~50 Liter Verfügbarkeit

Vorteile

- Die Anpassung der Höhe des Reaktors erfolgt mühelos und mit minimalem Aufwand dank der elektrischen Hebevorrichtung.
- Sicherheit: Minimierung der Risiken manueller Handhabung durch Automatisierung des Hebevorgangs.
- Effizienz: Schnelle und präzise Höhenverstellungen reduzieren die Reaktionszeit.
- Anpassungsfähigkeit: Passt sich problemlos an verschiedene Prozessanforderungen wie Mischen und Erhitzen an.
- Haltbarkeit: Entwickelt für den intensiven Einsatz mit zuverlässiger und konstanter Leistung.
- Ergonomie: Verringert die Belastung des Bedieners, da kein manuelles Heben mehr notwendig ist.
- Automatisierung: Kompatibilität mit digitalen Steuerungssystemen zur Optimierung von Abläufen.

Herkömmliche Glasreaktoren sind schwer zu reinigen und bieten eine suboptimale Durchmischung. Unser Glasreaktor mit elektrischem Hub bietet eine einfache Demontage und eine verbesserte Materialhandhabung, was ihn ideal für Synthese-, Destillations- und Konzentrationsexperimente macht. Er wird häufig in der Pharma-, Chemie-, Petrochemie- und neuen Materialindustrie verwendet und eignet sich hervorragend für die pharmazeutische Synthese und Feinchemieprozesse.

Technische Spezifikationen des Elektrolift-Glasreaktors.

Modell	SJ-10L	SJ-20L	SJ-30L	SJ-50L
Reaktionsvermögen	10 Liter	20 Liter	30 Liter	50 Liter
Volumenmantel (L)	8	7	9	16
Deckelanschlussnummer	5+1			
Temperaturbereich	-80 ~ +250 °C			
Drehzahl (U/min)	0-450			
Stromspannung	220 V/50 Hz oder 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz optional)			
Abmessungen (mm)	700*850*2250	750*920*2400	750*950*2700	750*950*2950
Optional	· Auffangflasche			
	· Filtergerät			
	· Rektifikationssystem			
	Ex-geschützter Motor, Ex-geschützter Controller			
	· Steckertyp			
	Korrosionsschutz durch PTFE-Sprühbehandlung.			

Maßgeschneiderte Hüllen

- Explosionsgeschützt
- Korrosionsschutzbehandlung mittels PTFE-Sprühbeschichtung.
- Filtration und Kristallisation
- Individuell angefertigte Thermojacke
- Aufzug
- Andere individuelle Dienstleistungen



Unsere Produktpalette umfasst maßgeschneiderte Glasreaktoren, die individuellen Kundenanforderungen gerecht werden. Für risikoreiche Umgebungen bieten wir explosionsgeschützte Reaktoren an, während für den Umgang mit aggressiven Chemikalien PTFE-beschichtete Reaktoren für maximale Korrosionsbeständigkeit zur Verfügung stehen. Kundenspezifische Baugruppen für Filtration und Kristallisation sind verfügbar, ebenso wie Reaktoren mit Thermomänteln zur präzisen Temperaturregelung. Diese Auswahlmöglichkeiten gewährleisten optimale Leistung und Zuverlässigkeit, die exakt auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten sind.

VOLLSTÄNDIGE ONE-STOP-LÖSUNG



Empfohlene unterstützende Ausrüstung

- Temperaturumwälzgerät
- Kühler
- Vakuumpumpe
- Hochtemperatur-Zirkulationsbad

Glasreaktoren sind in der Regel mit Hoch- und Niedertemperaturzirkulatoren, Kühlern, Vakuumpumpen und Hochtemperatur-Wasser- oder Ölbädern ausgestattet, um einen optimalen Betrieb zu gewährleisten. Wir bieten eine Komplettlösung an, bei der Sie alle benötigten Geräte direkt von uns beziehen können.

Merkmale



- **Korrosionsbeständigkeit:** Die Reaktoren bestehen aus hochwertigem Borosilikatglas und widerstehen chemischer Korrosion sowie aggressiven Chemikalien wie Säuren und Basen, ohne sich zu zersetzen.
- **Transparenz:** Das klare Glasdesign ermöglicht eine einfache Beobachtung von Reaktionen und ist daher ideal für die Überwachung von Farbänderungen oder Niederschlagsbildung geeignet.
- **Borosilikatglas** ist für verschiedene Reaktionen geeignet, da es extreme Temperaturen von -80 °C bis 250 °C verträgt.
- Eine präzise Temperaturregelung wird durch das ummantelte Design sichergestellt, wobei Heiz- oder Kühlflüssigkeiten zirkulieren, um konstante Bedingungen aufrechtzuerhalten.
- **Effizientes Mischen:** Der Rührer gewährleistet ein effektives Mischen, verbessert den Kontakt der Reaktanten, beschleunigt Reaktionen und steigert die Ausbeute.
- **Frequenzumwandlungsmotor:** Sichert einen stabilen Betrieb, ein hohes Drehmoment, automatisches Boosten, ohne Funken oder Lärm und eine lange Lebensdauer.
- **Unkomplizierte Wartung:** Die glatte, nicht reaktive Oberfläche aus Glas erleichtert die Reinigung und reduziert das Risiko von Kreuzkontaminationen.