

Reactores de vidrio.

Capacidad (L): 1 – 200

Capa simple / Capa doble / Capa triple Elevación manual / Elevación eléctrica Opcional



Reactores de vidrio de una sola capa.

Disponible en un rango de 1 a 100 litros.



Reactores de vidrio de doble capa.

Disponible en un rango de 1 a 200 litros.



Reactor de vidrio de triple capa.

Actualización reciente



Reactor de vidrio con elevación eléctrica.

Disponible en un rango de 10 a 50 litros.

WWW.LABONSALE.COM

Reactores de vidrio de una sola capa.



Volumen

Disponible en un rango de 1 a 100 litros.

Estructura

- Oficina
- Botella semiesférica con soporte.
- Envase cilíndrico con soporte

Dos formas de calentar

- Baño de aceite y agua (hasta 250 °C)
- Manta calefactora (hasta 350 °C)

El reactor de vidrio de una sola capa emplea un baño de agua y aceite o una manta calefactora para calentar el recipiente directamente, facilitando que los materiales reaccionen a una temperatura constante con agitación. Permite llevar a cabo reacciones bajo presión atmosférica o negativa, con capacidades de reflujo, destilación y extracción en un entorno sellado.

Características técnicas del reactor de vidrio monocapa.

Modelo	F-1L	F-2L	F-3L	F-5L	F-10L
Volumen (L)	1	2	3	5	10
Potencia de calefacción (kW)	0,8	1.5	1.8	2	3
Embudo de presión constante.	250 ml				1000 ml
Temperatura (°C)	RT-250 (Calefacción de inmersión en agua y aceite) RT-350 (Calefacción con manta térmica)				
Voltaje	220 V/50 Hz o 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz opcional)				
Opcional	Motor y controlador a prueba de explosiones.				
	Conector de corriente.				
	Pulverización de PTFE para tratamiento anticorrosión.				

Características técnicas del reactor de vidrio monocapa.

Modelo	F-20L	F-30L	F-50L	F-80L	F-100L
Volumen (L)	20	30	50	80	100
Potencia de calefacción (kW)	4.5		6	9	9
Embudo de presión constante.	1000 ml	2000 ml			
Temperatura (°C)	RT-250 (Calefacción de inmersión en agua y aceite) RT-350 (Calefacción con manta térmica)				
Voltaje	220 V/50 Hz o 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz opcional)				
Opcional	Motor y controlador a prueba de explosiones.				
	Conector de corriente.				
	Pulverización de PTFE para tratamiento anticorrosión.				

Reactores de vidrio de doble capa con revestimiento.



Volumen

Disponible en un rango de 1 a 200 litros.

Ventajas

- Condensador electrolítico
- Bobina de cobre refinado
- Control inteligente del sistema.
- Sistema de visualización digital avanzado
- Vidrio de borosilicato de alta calidad.
- Válvula de descarga de PTFE.
- Todas las partes en contacto con el material emplean PTFE.

El reactor de vidrio encamisado cuenta con una doble capa de vidrio. La capa interna alberga el solvente de reacción para agitar, mezclar y filtrar, mientras que la capa externa se vincula a fuentes de calor o enfriamiento para regular la temperatura durante la reacción.

Características técnicas del reactor de vidrio de doble capa.

Modelo	S-1L	S-2L	S-3L	S-5L	S-10L	S-20L
Capacidad de respuesta	0,1 ~ 1 l	0,2 ~ 2L	0,5 ~ 3L	0,5 ~ 5L	De 2 a 10 litros.	2 litros ~ 20 litros
Volumen de camisa (L)	1	1.5	1.5	2	3	6
Puerto en la tapa	4+1				5+1	
Intervalo de temperatura	-120 ~ +300 °C					
Embudo de presión constante.	250 ml				1000 ml	
Velocidad de agitación	0-1200				0-600	
Voltaje	220 V/50 Hz o 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz opcional)					
Tamaño (mm)	440*360*1325		520*500*1510		670*690*1920	720*700*2020
Opcional	Recipient jar					
	Filtro					
	Rectificación de sistema.					
	Motor y controlador a prueba de explosiones.					
	Conector de corriente.					
	Pulverización de PTFE para tratamiento anticorrosión.					

Características técnicas del reactor de vidrio de doble capa.

Modelo	S-30L	S-50L	S-80L	S-100L	S-150L	S-200L
Capacidad de respuesta	De 5 a 30 litros.	De 5 a 50 litros.	10 litros ~ 80 litros	10 litros ~ 100 litros	25 litros ~ 150 litros	30 litros ~ 200 litros
Volumen de camisa (L)	10	16	24	30	35	40
Puerto en la tapa	5+1					
Intervalo de temperatura	-120 ~ +300 °C					
Embudo de presión constante.	1000 ml		2000 ml		5L	
Velocidad de agitación	0-600					
Voltaje	220 V/50 Hz o 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz opcional)					
Tamaño (mm)	650*750*2400	750*700*2450	770*720*2480	780*730*2500	1240*1140*3100	1300*950*3100
Opcional	Recipient jar					
	Filtro					
	Rectificación de sistema.					
	Motor y controlador a prueba de explosiones.					
	Conector de corriente.					
	Pulverización de PTFE para tratamiento anticorrosión.					

Reactor de vidrio de triple capa.



Equipo de apoyo sugerido

- Dispositivo de control de temperatura alta y baja
- Enfriador
- Bomba de vacío.
- Sistema de circulación de alta temperatura de agua/aceite.

Solicitud

- Reactores de vidrio de triple capa con fuente de calor y frío circulando en la camisa.
- El reflujo, la destilación al vacío, la separación, la rectificación y la cristalización también se ofrecen con configuraciones asociadas.
- Se emplea para calentar y enfriar reacciones de síntesis en condiciones de vacío.
- Es un equipo óptimo para la química, química fina, biofarmacéutica y la síntesis, prueba y producción de nuevos materiales.

Un reactor de vidrio de triple capa facilita el calentamiento y enfriamiento mediante su camisa y puede operar bajo presión negativa. Un embudo de presión constante o una válvula reguladora controlan la adición precisa de materiales, mientras que la función de intercambio de calor del condensador permite la destilación y recuperación de los productos de reacción.

Reactor de vidrio con elevación eléctrica.



Volumen

Disponible en un rango de 10 a 50 litros.

Ventajas

- **Facilidad de uso:** La elevación eléctrica facilita el ajuste de altura del reactor con mínimo esfuerzo.
- **Seguridad:** Al automatizar el proceso de elevación se reducen los riesgos de manipulación manual.
- **Eficiencia:** Los ajustes de altura rápidos y precisos ahorran tiempo durante las reacciones.
- **Adaptabilidad:** Se ajusta fácilmente a diversos requisitos de proceso, como mezcla y calentamiento.
- **Durabilidad:** Diseñado para un uso intensivo con un rendimiento fiable y constante.
- **Ergonomía:** Disminuye la tensión del operador al eliminar el levantamiento manual.
- **Automatización:** Compatible con sistemas de control digital para operaciones optimizadas.

Los reactores de vidrio convencionales son complicados de limpiar y proporcionan una mezcla que no es óptima. Nuestro reactor de vidrio con elevación eléctrica ofrece un desmontaje sencillo y un manejo mejorado del material, lo que lo hace ideal para experimentos de síntesis, destilación y concentración. Ampliamente utilizado en las industrias farmacéutica, química, petroquímica y de nuevos materiales, destaca en la síntesis farmacéutica y los procesos químicos finos.

Características técnicas del reactor de vidrio con elevación eléctrica

Modelo	SJ-10L	SJ-20L	SJ-30L	SJ-50L
Capacidad de respuesta	10 litros	20 litros	30 litros	50 litros
Volumen de camisa (L)	8	7	9	16
Puerto en la tapa	5+1			
Intervalo de temperatura	-80 ~ +250 °C			
Velocidad de agitación	0-450			
Voltaje	220 V/50 Hz o 380 V/50 Hz (110 V/60 Hz opcional)			
Tamaño (mm)	700*850*2250	750*920*2400	750*950*2700	750*950*2950
Opcional	Recipient jar			
	Filtro			
	Rectificación de sistema.			
	Motor y controlador a prueba de explosiones.			
	Conector de corriente.			
	Pulverización de PTFE para tratamiento anticorrosión.			

Estuches Personalizados

- Resistente a explosiones
- Tratamiento de anticorrosión con pulverización de PTFE.
- Filtración y cristalización.
- Chaqueta personalizada térmica.
- Ascensor automático
- Otro servicio a medida



Ofrecemos reactores de vidrio personalizados para satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes. Para entornos peligrosos, ofrecemos reactores a prueba de explosiones y, para productos químicos agresivos, reactores revestidos de PTFE para una resistencia superior a la corrosión. Disponemos de conjuntos personalizados para filtración y cristalización, junto con reactores con camisas térmicas para un control preciso de la temperatura. Estas opciones garantizan un rendimiento y una fiabilidad óptimos adaptados a sus requisitos específicos.

Servicio Integral Llave en Mano



Equipo de apoyo sugerido

- Dispositivo de control de temperatura alta y baja
- Enfriador
- Bomba de vacío.
- Sistema de circulación de alta temperatura de agua/aceite.

Los reactores de vidrio suelen estar equipados con circuladores de alta y baja temperatura, enfriadores, bombas de vacío y baños de agua o aceite a alta temperatura para un funcionamiento óptimo. Ofrecemos una solución integral que le permite adquirir todo el equipo necesario directamente de nosotros.

Características



- Los reactores están fabricados con vidrio de borosilicato de alta calidad para resistir la corrosión química y soportar productos químicos agresivos como ácidos y bases sin degradación.
- Transparencia: El diseño de vidrio transparente facilita la observación de las reacciones, siendo ideal para monitorear cambios de color o la formación de precipitados.
- El vidrio de borosilicato es resistente a altas temperaturas, soportando desde $-80\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $250\text{ }^{\circ}\text{C}$, lo que lo hace adecuado para diversas reacciones.
- Control preciso de la temperatura: el diseño encamisado asegura una regulación precisa de la temperatura, con fluidos de calentamiento o enfriamiento circulando para mantener condiciones constantes.
- Mezcla eficiente: el agitador facilita una mezcla eficaz, optimizando el contacto de los reactivos, acelerando las reacciones y mejorando los rendimientos.
- Motor de conversión de frecuencia: asegura un funcionamiento estable, alto torque, refuerzo automático, sin chispas ni ruidos y una duración prolongada.
- Mantenimiento sencillo: La superficie lisa de vidrio no reactiva facilita la limpieza y disminuye el riesgo de contaminación cruzada.