

# Réacteur de verre

Capacité (L) : 1 – 200

Simple couche / Double couche / Triple couche  
Élévateur manuel / Élévateur électrique En option



**Réacteur en verre monolithique**

1 à 100 litres sont disponibles.



**Réacteur en verre à double paroi**

1 à 200 litres en stock



**Réacteur en verre triple couche**

Amélioration récente



**Moteur de lève-vitre électrique**

Disponible : 10 à 50 litres

[WWW.LABONSALE.COM](http://WWW.LABONSALE.COM)

## Réacteur en verre monolithique



## Volume

1 à 100 litres sont disponibles.

## Structure

- Bureau
- Bouteille hémisphérique encadrée
- Bouteille cylindrique encadrée

## Deux modes de chauffage

- Bain d'eau et d'huile (jusqu'à 250 °C)
- Manteau isolant (jusqu'à 350 °C)

Le réacteur en verre monocouche utilise un bain d'eau/huile ou un manteau chauffant pour chauffer directement la cuve, permettant aux matériaux de réagir à une température constante sous agitation. Il permet des réactions sous pression atmosphérique ou négative, avec des capacités de reflux, de distillation et d'extraction dans un environnement étanche.

## Caractéristiques techniques du réacteur en verre monocouche

Modèle	F-1L	F-2L	F-3L	F-5L	F-10L
Volume (L)	1	2	3	5	10
Puissance de chauffage (kW)	0,8	1,5	1.8	2	3
Entonnoir de décompression constante	250 ml				1000 ml
Plage de température (°C)	RT-250 (Chauffage dans un bain d'eau et d'huile) RT-350 (Chauffage avec chauffe-ballon)				
Tension	220V/50Hz ou 380V/50Hz (110V/60Hz en option)				
Facultatif	Moteur antidéflagrant, contrôleur antidéflagrant				
	Prise électrique				
	Traitement de pulvérisation anticorrosion au PTFE.				

## Caractéristiques techniques du réacteur en verre monocouche

Modèle	F-20L	F-30L	F-50L	F-80L	F-100L
Volume (L)	20	30	50	80	100
Puissance de chauffage (kW)	4.5		6	9	9
Entonnoir de décompression constante	1000 ml	2000 ml			
Plage de température (°C)	RT-250 (Chauffage dans un bain d'eau et d'huile) RT-350 (Chauffage avec chauffe-ballon)				
Tension	220V/50Hz ou 380V/50Hz (110V/60Hz en option)				
Facultatif	Moteur antidéflagrant, contrôleur antidéflagrant				
	Prise électrique				
	Traitement de pulvérisation anticorrosion au PTFE.				

## Réacteur en verre à double paroi (JACKETED)



### Volume

1 à 200 litres en stock

### Avantages

- Condensateur à double couche
- Bobine de cuivre purifié
- Système de surveillance intelligent
- Affichage numérique intelligent
- Verre borosilicaté de haute qualité
- Vanne de décharge en PTFE
- Toutes les surfaces en contact avec le matériau sont revêtues de PTFE.

Le réacteur à double enveloppe en verre est pourvu d'une double paroi en verre. La paroi intérieure contient le solvant de réaction pour l'agitation, le mélange et la filtration, tandis que la paroi extérieure est connectée aux sources de chauffage ou de refroidissement pour le contrôle de la température pendant la réaction.

## Caractéristiques techniques du réacteur en verre à double paroi

Modèle	S-1L	S-2L	S-3L	S-5L	S-10L	S-20L
Réactivité	De 0,1 à 1 litre	0,2 ~ 2L	0,5 ~ 3 L	0,5 ~ 5L	De 2L à 10L	2L~20L
Volume de chemise (L)	1	1,5	1,5	2	3	6
Numéro de port sur le couvercle	4+1				5+1	
Plage de températures	-120~+300 °C					
Entonnoir de décompression constante	250 ml				1000 ml	
Vitesse de mélange (tr/min)	0-1200				0-600	
Tension	220V/50Hz ou 380V/50Hz (110V/60Hz en option)					
Dimensions (mm)	440*360*1325		520*500*1510		670*690 *1920	720*700 *2020
Facultatif	Réceptionnaire					
	Filtre					
	Rectification du système					
	Moteur antidéflagrant, contrôleur antidéflagrant					
	Prise électrique					
	Traitement de pulvérisation anticorrosion au PTFE.					

## Caractéristiques techniques du réacteur en verre à double paroi

Modèle	S-30L	S-50L	S-80L	S-100L	S-150L	S-200L
Réactivité	De 5L à 30L	5 litres ~ 50 litres	De 10 litres à 80 litres	De 10 litres à 100 litres.	25 litres ~ 150 litres	30 litres ~ 200 litres
Volume de chemise (L)	10	16	24	30	35	40
Numéro de port sur le couvercle	5+1					
Plage de températures	-120~+300 °C					
Entonnoir de décompression constante	1000 ml		2000 ml		5L	
Vitesse de mélange (tr/min)	0-600					
Tension	220V/50Hz ou 380V/50Hz (110V/60Hz en option)					
Dimensions (mm)	650*750*24 00	750*700* 2450	770*720 *2480	780*730 *2500	1240*1140 *3100	1300*950 *3100
Facultatif	Réceptionnaire					
	Filtre					
	Rectification du système					
	Moteur antidéflagrant, contrôleur antidéflagrant					
	Prise électrique					
	Traitement de pulvérisation anticorrosion au PTFE.					

## Réacteur en verre triple couche



## Matériel de support recommandé

- Dispositif de régulation de température élevée et basse
- Refroidisseur
- Aspiration
- Système de bain-marie à haute température en circulation.

## Application

- Réacteur en verre à triple couche avec système de chauffage et de refroidissement circulant dans l'enveloppe.
- Le reflux, la distillation sous vide, la séparation, la rectification et la cristallisation sont également disponibles avec des configurations associées.
- Il sert à chauffer et refroidir les réactions de synthèse dans des conditions de vide.
- C'est un équipement parfait pour la chimie, la chimie fine, les produits biopharmaceutiques, ainsi que pour la synthèse, les tests et la production de nouveaux matériaux.

Un réacteur en verre à triple couche permet le chauffage et le refroidissement à travers son enveloppe et peut fonctionner sous pression négative. Un entonnoir à pression constante ou une vanne de régulation contrôle l'ajout précis de matériaux, tandis que la fonction d'échange thermique du condenseur permet la distillation et la récupération des produits de réaction.



## Moteur de lève-vitre électrique



## Volume

Disponible : 10 à 50 litres

## Avantages

- La facilité d'utilisation : Le levage électrique facilite le réglage de la hauteur du réacteur avec un minimum d'effort.
- Sécurité : Diminue les risques associés à la manipulation manuelle en automatisant le processus de levage.
- Efficacité : Les ajustements de hauteur rapides et précis permettent d'économiser du temps lors des réactions.
- Flexibilité : s'ajuste aisément aux diverses exigences des processus tels que le mélange et le chauffage.
- Durabilité : Conçu pour une utilisation intensive avec des performances fiables et constantes.
- Ergonomie : Diminue la fatigue de l'opérateur en supprimant le levage manuel.
- Automatisation : Compatible avec les systèmes de contrôle numérique pour des opérations rationalisées.

Les réacteurs en verre traditionnels sont difficiles à nettoyer et fournissent un mélange sous-optimal. Notre réacteur en verre à levage électrique offre un démontage facile et une manipulation améliorée des matériaux, ce qui le rend idéal pour les expériences de synthèse, de distillation et de concentration. Largement utilisé dans les industries pharmaceutiques, chimiques, pétrochimiques et des nouveaux matériaux, il excelle dans la synthèse pharmaceutique et les processus de chimie fine.

## Caractéristiques techniques du réacteur à verre à levage électrique

Modèle	SJ-10L	SJ-20L	SJ-30L	SJ-50L
Réactivité	10L	20L	30L	50L
Volume de chemise (L)	8	7	9	16
Numéro de port sur le couvercle	5+1			
Plage de températures	-80~+250°C			
Vitesse de mélange (tr/min)	0-450			
Tension	220V/50Hz ou 380V/50Hz (110V/60Hz en option)			
Dimensions (mm)	700*850*2250	750*920*2400	750*950*2700	750*950*2950
Facultatif	Réceptionnaire			
	Filtre			
	Rectification du système			
	Moteur antidéflagrant, contrôleur antidéflagrant			
	Prise électrique			
	Traitement de pulvérisation anticorrosion au PTFE.			

## COQUES SUR MESURE

- Antidéflagrant
- Traitement de corrosion par pulvérisation de PTFE
- Filtration et cristallisation
- Veste isolante personnalisée
- Élévateur électrique
- Service personnalisé supplémentaire



Nous offrons des réacteurs en verre sur mesure pour répondre aux exigences particulières de nos clients. Pour les environnements dangereux, nous proposons des réacteurs antidéflagrants et pour les produits chimiques agressifs, des réacteurs revêtus de PTFE pour une résistance supérieure à la corrosion. Des montages personnalisés pour la filtration et la cristallisation sont disponibles, ainsi que des réacteurs équipés de chemises thermiques pour un contrôle précis de la température. Ces options assurent des performances et une fiabilité optimales adaptées à vos besoins spécifiques.

## SOLUTION INTÉGRALE DISTINCTE



### Matériel de support recommandé

- Dispositif de régulation de température élevée et basse
- Refroidisseur
- Aspiration
- Système de bain-marie à haute température en circulation.

Les réacteurs en verre sont habituellement associés à des circulateurs haute et basse température, des refroidisseurs, des pompes à vide et des bains d'eau ou d'huile haute température pour un fonctionnement optimal. Nous offrons une solution complète, vous permettant d'acquérir tout l'équipement requis directement auprès de nous.

## Caractéristiques



- Résistance à la corrosion : Fabriqués en verre borosilicaté de haute qualité, ces réacteurs résistent à la corrosion chimique et supportent les produits chimiques agressifs comme les acides et les bases sans se dégrader.
- Transparence : La conception en verre transparent permet une observation aisée des réactions, ce qui la rend idéale pour surveiller les changements de couleur ou la formation de précipités.
- Le verre borosilicaté résiste aux températures élevées, allant de  $-80^{\circ}\text{C}$  à  $250^{\circ}\text{C}$ , le rendant approprié pour diverses réactions.
- Contrôle précis de la température : la conception à double enveloppe garantit une régulation précise de la température, avec des fluides de chauffage ou de refroidissement circulant pour maintenir des conditions constantes.
- Mélange amélioré : l'agitateur favorise un mélange efficace, optimisant le contact des réactifs, accélérant les réactions et améliorant les rendements.
- Moteur à conversion de fréquence : garantit un fonctionnement stable, un couple élevé, une suralimentation automatique, sans étincelles ni bruit, et une longue durée de vie.
- Facile à entretenir : la surface en verre lisse et non réactive simplifie le nettoyage et réduit le risque de contamination croisée.