

التقطير الجزيئي

منطقة التبخر الفعالة (م²): 0.06 - 6.5
تتوفر خدمات مخصصة



التقطير الجزيئي للزجاج

منطقة التبخر الفعالة (م²): 0.06 - 0.5



الفولاذ المقاوم للصدأ للتقطير
الجزيئي

منطقة التبخر الفعالة (م²): 0.17 - 6.5



التقطير الجزيئي الهجين

منطقة التبخر الفعالة (م²): 0.25 - 0.35



التقطير الجزيئي متعدد المراحل

الخدمات المخصصة المتاحة

التقطير الجزيئي للزجاج



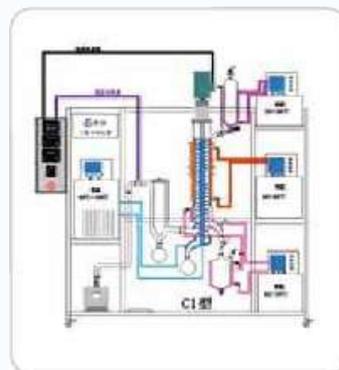
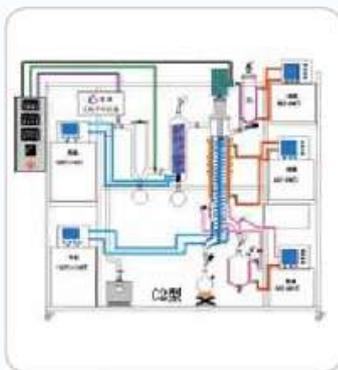
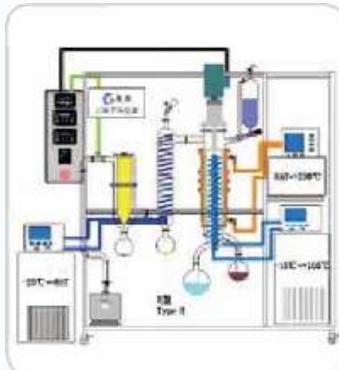
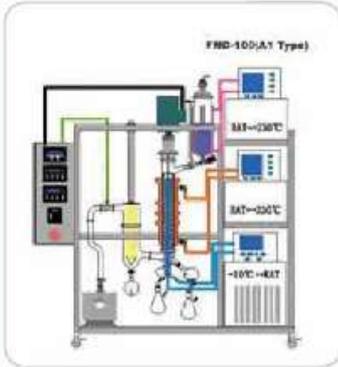
سمات

- ★ كفاءة التبخر العالية، يمكن أن تقلل من وقت الاحتفاظ، مع الحد الأدنى من التأخير الزمني
- ★ يتكون نظام التقطير الجزيئي من زجاج البورسلينات العالي 3.3، والفولاذ المقاوم للصدأ 316L وPTFE، مع مقاومة جيدة للحرارة ومقاومة للتآكل.
- ★ الجسم الرئيسي لنظام التقطير الجزيئي مصنوع من زجاج البورسلينات العالي 3.3، والذي يمكنه مراقبة عملية تشغيل العملية برمتها بشكل جيد
- ★ جسم اسطوانة التقطير عالي الدقة، بحيث يشكل السائل على سطح التسخين فيلقاً متكاملًا كاملاً. الجدار الداخلي لجسم الأسطوانة أملس ونظيف، وليس من السهل لصقه أو قياسه
- ★ العلامة التجارية الألمانية محرك تباطؤ تحويل التردد، عملية آمنة وموثوقة. مع مروحة التبريد الذاتي، يمكن أن تعمل بشكل مستمر لفترة طويلة
- ★ لا يحتاج قضيب القيادة الخاص بمحرك القيادة إلى المرور عبر سطح الختم لجهاز التقطير الرئيسي، ونظام المحرك المغناطيسي يجعل الآلة بأكملها مغلقة. يتمتع نظام التقطير الجزيئي بأكمله بأداء إغلاق جيد وأدنى ضغط فراغ يمكن أن يصل إلى 0.001 ملي بار
- ★ أعلى درجة حرارة للنظام يمكن أن تصل إلى 230 درجة مئوية/300 درجة مئوية، والتي يمكن أن تحقق التحكم الدقيق في درجة الحرارة
- ★ الحد الأقصى للفراغ النظري يصل إلى 0.05 ملي بار أو E0.001 ملي بار (مع مضخة الانتشار الثانوية)
- ★ هناك نظام تشكيل الفيلم الكاشطة ونظام تشكيل الفيلم الأسطوانة التنظيف الذاتي للاختيار

المعايير الفنية

سلسلة الزجاج	جي إم دي-0.06	جي إم دي-0.1	جي إم دي-0.15	جي إم دي-0.25	جي إم دي-0.35	جي إم دي-0.5
قطر المبخر الرئيسي (مم)	60	80	100	150	200	230
منطقة التبخر الفعالة (م ²)	0.06	0.1	0.15	0.25	0.35	0.5
سرعة التغذية (كجم/ساعة)	0.5-3.0	1.0-5.0	2.0-8.0	3.0-15.0	5.0-20.0	8.0-30.0
حجم خزان التغذية المغلف (L)	2	2	2	2	5	5
السرعة القصوى (ص / دقيقة)	300					
حجم زجاجة جمع المكونات الخفيفة (L)	1	1	2	3	5	5
حجم زجاجة جمع الأجزاء الثقيلة (L)	1	1	2	3	5	5
قوة المحرك (ث)	90	120	120	120	200	200
درجة حرارة التشغيل	9- درجة مئوية إلى 220 درجة مئوية					
الجهد الكهربى	جهد 220 فولت/50 هرتز، ويمكن أيضًا تخصيصه وفقًا لاحتياجات العملاء					

جهاز الجمع المشترك



تقطير الفولاذ المقاوم للصدأ



سمات

- ★ تصميم وحدات يتيح تكوينات متعددة الاستخدامات
- ★ وحدات التغذية والجمع المستمرة توفر العمالة والوقت
- ★ تصميم مغلف بالكامل يناسب مختلف المواد
- ★ بنيت مع الفولاذ المقاوم للصدأ SUS316L للسلامة
- ★ زجاج الرؤية وتصميم التوصيل السريع لسهولة التنظيف
- ★ طريقة تسخين اللوحة تحمي المواد من الأكسدة
- ★ تضمن مضخة التروس أداءً مستقرًا وطويل الأمد دون تسرب الهواء

المعايير الفنية

سلسلة الفولاذ المقاوم للصدأ	أس ام دي-0.1	أس ام دي-0.15	أس ام دي-0.25	أس ام دي-0.35	أس ام دي-0.5	أس ام دي-1	أس ام دي-1.5	أس ام دي-2	أس ام دي-3
مساحة أنبوب المكثف (م ²)	0.17	0.3	0.4	0.7	1.7	2.7	3.5	4.9	6.5
منطقة التبخير الفعالة (م ²)	0.1	0.15	0.25	0.35	0.5	1	1.5	2	3
سرعة التغذية (لتر/ ساعة)	5 ~ 12	6 ~ 15	10 ~ 25	15 ~ 30	20 ~ 60	50 ~ 120	60 ~ 180	100 ~ 200	100 ~ 300
السرعة (ص / دقيقة)	30 ~ 350								
الفولاذ المقاوم للصدأ	316/304								
وضع التغذية	التفريغ المستمر التلقائي لمضخة التروس								
وضع التفريغ	يمكن لمضخة التروس أن تتغذى تلقائيًا بشكل مستمر								
درجة حرارة التشغيل	≤ 350 درجة مئوية								
الجهد الكهربائي	جهد 220 فولت/50 هرتز، ويمكن أيضًا تخصيصه وفقًا لاحتياجات العملاء								

التقطير الهجين



التقطير الجزيئي الهجين هو تقنية التقطير المتخصصة التي تجمع بين مزايا كل من الزجاج ومواد الفولاذ المقاوم للصدأ. ويهدف هذا النهج الهجين إلى تحسين فصل وتنقية المواد ذات نقاط الغليان العالية، أو التطاير المنخفض، أو الحساسية الحرارية، مع الاستفادة من الخصائص الفريدة لكلتا المادتين.

سمات

- ★ لوحة تحكم الكل في واحد تعزز الكفاءة التشغيلية
- ★ وصلات فراغ عالية خالية من الشحوم تحقق ضغوطًا منخفضة تصل إلى 0.1 باسكال
- ★ شلال 45 درجة يتحكم في وقت الإقامة بدقة
- ★ هيكل ممسحة مصممة بدقة يضمن الاستقرار على المدى الطويل
- ★ الخدمات المخصصة متوفرة

المعايير الفنية

سلسلة الهجين	اتش ام دي-150	اتش ام دي-200
معدل التغذية العام (كجم/ساعة)	12.5 ~ 1.25	1.75-17.5
الإنتاجية - زيت الأعشاب الخام (كجم/ساعة)	5~2.5	7~3.5
مادة	Boro Glass 3.3 (المixer) SS316L/ (الأجزاء الرطبة الأخرى)/PTFE (الممسحة)/SS304 (الإطار)	
منطقة التبخر الفعالة (م ² /قدم مربع)	0.25/2.7	0.35/3.8
القطر الداخلي للمبخر (مم / بوصة)	150/6.0	200/7.9
حجم قمع التغذية (L)	3	5
منطقة المكثف الداخلي (م ²)	0.4	0.5
حجم سفينة استقبال نواتج التقطير (L)	5	3
حجم سفينة استقبال المخلفات (L)	3	5
قوة المحرك (وات)	120	
السرعة القصوى (دورة في الدقيقة)	400	
مقياس الفراغ	أسلوب بيراني	
درجة حرارة التشغيل	تصل إلى 250 درجة مئوية	
درجة الفراغ	أفضل من 10Pa	
الجهد الكهربى	220 فولت-مرحلة واحدة/قابلة للتخصيص	
البعاد (الطول * العرض * الارتفاع ملم)	628*1940*2270	628*2040*2420